

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
		Основное производство																						
9	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 1)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
10	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 1)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
11	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
12	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
13	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 3)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
14	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 3)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
15	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 4)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
16	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 4)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
17	Слесарь-сборщик (Слесари механосборочных работ)	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Машер	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	Да

Дата составления: 30.10.2020

Председатель комиссии по проведению статистической оценки условий труда

Иерархия директор

(подпись)

И.И.

(Ф.И.О.)

Имя

Члены комиссии по проведению статистической оценки условий труда:

Людмила Теча

(подпись)

И.И.

Ф.И.О.)

Имя

Начальник отдела снабжения

(подпись)

И.И.

Павлов Андрей Викторович

(Ф.И.О.)

Имя

Эксперт(-ы) организации, проводившей оценку условий труда:

4258

(№ в реестре экспертов)

И.И.

Ф.И.О.)

Имя

30.10.2020

Имя

1	2	3	4	5	6
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
13. Электроснаряжение на автомобильских и подумптомобильских машинах (пост 3)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
Усовершенствовать систему вентиляции		Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
14. Электроснаряжение на автомобильских и подумптомобильских машинах К (пост 3)	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
15. Электроснаряжение на автомобильских и подумптомобильских машинах (пост 4)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
Усовершенствовать систему вентиляции		Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
16. Электроснаряжение на автомобильских и подумптомобильских машинах (пост 4)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вредного фактора			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
17. Стансы-оборудование (Стансы-механосборочных работ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
18. Малар	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 30.10.2020

Председатель комиссии по проведению спецоценки условий труда

Генеральный директор
(подпись)

_____ (ф.и.о.) _____ (дата)

Члены комиссии по проведению спецоценки условий труда

Начальник цеха
(подпись)

_____ (ф.и.о.) _____ (дата)

Начальник отдела снабжения
(подпись)

_____ (ф.и.о.) _____ (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей спецоценку условий труда:

4258

_____ (ф.и.о.) _____ (дата)

30.10.2020
(дата)

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Старороссийский завод Автоприцепов»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3			
			класс 1	класс 2	класс 3	класс 4
			3.1	3.2	3.3	3.4
1	2	3	6	7	8	9
Рабочие места (ед.)	28	10	0	0	4	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	24	10	0	0	4	0
из них женщины	7	3	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Инициалы/дублирный номер работника/работного места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Легкое пенсионное обеспечение (да/нет)								
		Характеристики	биологический	возраст/приспособленность	шум	инфразвук	ультразвук/колебания	вибрация/обитая	вибрация/поверхностная	психотравмирующие условия	повышающие нагрузки	информатик	частая смена	тяжелая трудность процесса		напряженность трудового процесса	Критерий класса (подкласса) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Изначальный размер оплаты труда (дл.лет)	Категория/классификация оплачиваемый отпуск (да/нет)	Средствата трудоустройства/пост. работы и вредности (да/нет)	Можно или другие равноценные (иные) продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	Администрация	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1	Коммерческий директор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1	Группа по работе с контрагентами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Руководитель группы по работе с контрагентами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Финансово-экономический отдел	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Производственный цех	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Электросварщик на автоматизированном станке	3,2	-	2	3,1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3,3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Ставропольский завод Автоприцепов"

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, ответственные для выполнения	Отметка о выполнении
<i>Основное производство</i>					
9. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 1)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
10. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 1)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
11. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 2)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
12. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (пост 2)	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Старонольский завод Автоприцепов»

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
<i>Администрация</i>					
1. Коммерческий директор	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Группа по работе с контрагентами</i>					
2. Руководитель группы по работе с контрагентами	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Финансово-экономический отдел</i>					
3. Начальник отдела	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Производственный цех</i>					
4. Мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
5. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Химический: В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения времени воздействия вредного фактора. Тяжесть: В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения времени воздействия вредного фактора.	Снижение времени воздействия шума			
6. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Химический: В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения времени воздействия вредного фактора. Шум: В динамике рабочего дня и неде-	Уменьшение времени контакта с вредными веществами Снижение времени воздействия			

23	Юридический отдел Начальник юридического отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Производственный цех Слесари-сборщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
25А	Слесари-сборщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
26А	Слесари-сборщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Слесари-сборщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
28А	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
29А	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
30	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
31	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
32	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
33	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
34	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
35	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
36	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
37	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
38	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
39	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да
40	Электрооборудование на автомобильных и полугрузовых тягачах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да

41	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
42	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
43	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
44	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
45	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
46	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
47	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
48	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
49	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
50	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
51	Электроаршины на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.3	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
52А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
53А (52А)	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Дл	Дл	Дл	Нет	Дл
54	Механик	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55	Начальник заводского участка	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Начальник участка ЦВХ	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18А	Малар	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Дл	Нет	Нет	Нет	Нет
2.23А (18А)	Малар	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Дл	Нет	Нет	Нет	Нет
3.23А (18А)	Малар	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Дл	Нет	Нет	Нет	Нет
57А	Конструкторское бюро Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с Ограниченной Ответственностью «Ставропольский завод Автоприцепов»

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, ответственные для выполнения	Отметка о выполнении
<i>Отдел продаж</i>					
<i>Отдел снабжения</i>					
<i>Бухгалтерия</i>					
<i>Юридический отдел</i>					
<i>Производственный цех</i>					
24. Слесарь-сборщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума Снижение тяжести трудового процесса			
25А. Слесарь-сборщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
27. Слесарь-сборщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия шума			
28А. Оператор станков с ЧПУ	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
29. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса Снижение времени воздействия вредных веществ			
30. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Снизить уровень воздействия вредного фактора Организовать рациональные режимы труда и отдыха Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вредного фактора Снижение тяжести трудового процесса Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса			

	труда и отдыха фактора	процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
36. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Связать уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
37. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
38. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
39. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
40. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		

58А (57А)	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
--------------	---------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----

Дата составления: 27.07.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор _____ (подпись) 02.08.2023 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда _____ (подпись) 02.08.2023 (дата)

Начальник цеха _____ (подпись) 02.08.2023 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей спе _____ оценку _____

1676 _____ (№ в росреестре экспертов) 27.07.2023 (дата)

58А (57А)	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
--------------	---------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----

Дата составления: 27.07.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор _____ (подпись) 02.08.2023 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда _____ (подпись) 02.08.2023 (дата)

Начальник цеха _____ (подпись) 02.08.2023 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей спе _____ оценку _____

1676 _____ (№ в росреестре экспертов) 27.07.2023 (дата)

45. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
46. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
47. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение времени воздействия вредного фактора		
48. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
49. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	
50. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	
51. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	
52А. Токарь	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	
18А. Машин	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	
Конструкторское бюро			

Дата составления: 27.07.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор

(подпись)

(подпись)

(Ф.И.О.)

02.08.2023

(подпись)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда

(подпись)

(подпись)

(Ф.И.О.)

02.08.2023

(подпись)

Начальник цеха

(подпись)

02.08.2023

(подпись)

350624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
360624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
370624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
380624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
390624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
400624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
410624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
420624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
430624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
440624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
450624А (330624 А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	3.2	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Нет	Да
460624	Пескоструйщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
470624	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
480624	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
490624	Окрасочный участок Мяляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
500624	Начальник отдела окраски	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет
510624	Отдел снабжения Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
520624	Участок мелкоузловой сборки Мастер участка мелкоузловой сборки	-	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 17.06.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
Генеральный директор _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____
Кот Наталья Анатольевна _____
18.06.2024 _____ (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:
Начальник отдела по охране труда, пожарной безопасности и охране окружающей среды _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____
Крещик Алла Николаевна _____
18.06.2024 _____ (дата)
Начальник цеха _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____
Ляпин Александр Аббясович _____
18.06.2024 _____ (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
3917 _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____
Еремченко Антон Васильевич _____
17.06.2024 _____ (дата)